

SYSTEMTRUCK HS4

Einzigartiger Großrecycler mit einem Gesamtankervolumen von 18 m³ (6 + 6 + 6)

Max. Reinigungsleistung bis zu 300 m³/Tag bzw. 30 m³/h

Misch- und Recyclingsystem im ISO-Containeraufbau

Aufgebaut auf einem 4-Achser 8x4-Fahrgestell, vorzugsweise mit 3 Achsen hinten, 33-t-Fahrgestell.

Optimal ausgelegt für Bohrgeräte der Leistungsklasse ≤ 45 t

Auch als vollwertige Permanentmischieranlage mit 2 × 6 m³ Arbeitstanks nutzbar

Die 3 MT-PP11-Kreiselpumpen mit einer Förderleistung von 1.500 l/min (11 kW) werden von einem unterflur installierten 75 kVA Stromerzeuger betrieben.

2 Flatscreen Doppelsiebdecks mit insgesamt 10 Sieben zur Entfernung Feinfeststoffe

Gegenüber HS2/HS3: 50 % mehr Siebfläche und bis zu 50 % höherer Durchsatz aufgeladener Bohrspülung. **Separater, von der Hauptfeststofftrennung entkoppelter Shaker für den Hydrozyklenablauf.**

Max. Betriebsdruck der 15 Hydrozykone: **3,2 bar**

Leergewicht je nach Fahrgestell aufgrund hochwertiger Leichtbauweise ca. 18,5 t

1.400 l Tankvolumen für Frischwasser





TECHNISCHE DATEN

SYSTEMTRUCK HS4

TRÄGERFAHRZEUG

zul. Gesamtgewicht: 33 t

BDF- CONTAINER

L x B x H (mm): 7.850 x 2.550 x 2.950

Gesamtgewicht (inkl. LKW): 18.500 t

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen: 18.000 l

Tank 1: 6.000 l

Tank 2: 6.000 l

Tank 3: 6.000 l

Frischwassertankvolumen: 1.400 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker 1: 1 Flatscreen Doppelsiebdecks

Siebanzahl (gesamt): 6

Shaker 2: 1 Flatscreen Doppelsiebdecks

Siebanzahl (gesamt): 4 (2x halbe Siebe)

Neigungsverstellung Shaker: manuell (hydraulisch)

Anzahl Hydrozykone: 15 (4")

Anzahl Kreiselpumpe: 3

Leistung Kreiselpumpe: 11 kW

Anzahl Rührwerk: 3

Leistung Rührwerk: 1,5 kW

Reinigungsleistung: bis zu 300 m³/Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator: 75 kVA

Abgasnorm: Stage V

Einbau: Unterflur